



**ORIPAN**<sup>®</sup>  
innovation for the food industry

**ORIQ**



OriQ è un sistema di controllo qualità proattivo e in real-time atto ad identificare ed eliminare i difetti del processo produttivo. Oltre alla dettagliata raccolta dei **parametri di qualità**, OriQ esegue un'**analisi dei dati di processo** raccolti per fornire all'operatore precise indicazioni sulle fasi specifiche del processo in cui si sono **verificate le deviazioni** che hanno impattato sulla qualità finale del prodotto.



## *Un sistema di controllo qualità proattivo e preventivo mirato ad identificare ed eliminare i difetti del processo produttivo anziché a individuare e scartare i prodotti difettosi*

Nel contesto dell'industria moderna, la qualità del prodotto è un elemento cruciale per la soddisfazione del cliente e la competitività dell'azienda.

OriQ è il nuovo sistema di controllo qualità progettato per essere implementato direttamente in produzione per **automatizzare** e **digitalizzare** i controlli di qualità. Infatti, per garantire elevati standard qualitativi, è fondamentale implementare un sistema di controllo qualità in tempo reale che permetta di individuare tempestivamente le anomalie e di intraprendere azioni correttive.

### **OriQ si propone di:**

- Fornire una valutazione **oggettiva** e **affidabile** della qualità del vostro prodotto sulla base alle vostre specifiche.
- Aiutare gli operatori facendo in modo che il sistema analizzi i **dati di processo** raccolti per fornire importanti **indicazioni** sulle fasi specifiche del **processo** in cui si sono verificate le **deviazioni**.

### **Vantaggi:**



Il controllo della qualità in **tempo reale** consente di individuare tempestivamente le anomalie e di intraprendere azioni correttive per ridurre ed eliminare i prodotti da scartare.



Capire in modo immediato quale parte del **processo** è fuori specifiche confrontando i parametri di qualità con i dati di processo.



Possibilità di consegnare **report di qualità** ai clienti per dimostrare la conformità ai requisiti di qualità stabiliti dal contratto.



Controllo qualità **automatizzato**, senza bisogno di personale, implementato direttamente in produzione.



Ampia gamma di **test** e applicazioni.

# COME FUNZIONA OriQ

## 2. Impostazione del target

Selezionare un campione di prodotto che rappresenti lo standard di qualità desiderato, lasciare che il sistema lo analizzi e lo imposti come obiettivo di qualità per la categoria di prodotto;

## 1. Ricette

Configurare una ricetta di controllo qualità per ogni prodotto con i test da eseguire;

## 3. Analisi del campione

Per ogni lotto che passa in produzione, OriQ preleva uno o più campioni dalla linea ed esegue i controlli di qualità legando i risultati al lotto in transito;

## 4. Punteggio di qualità

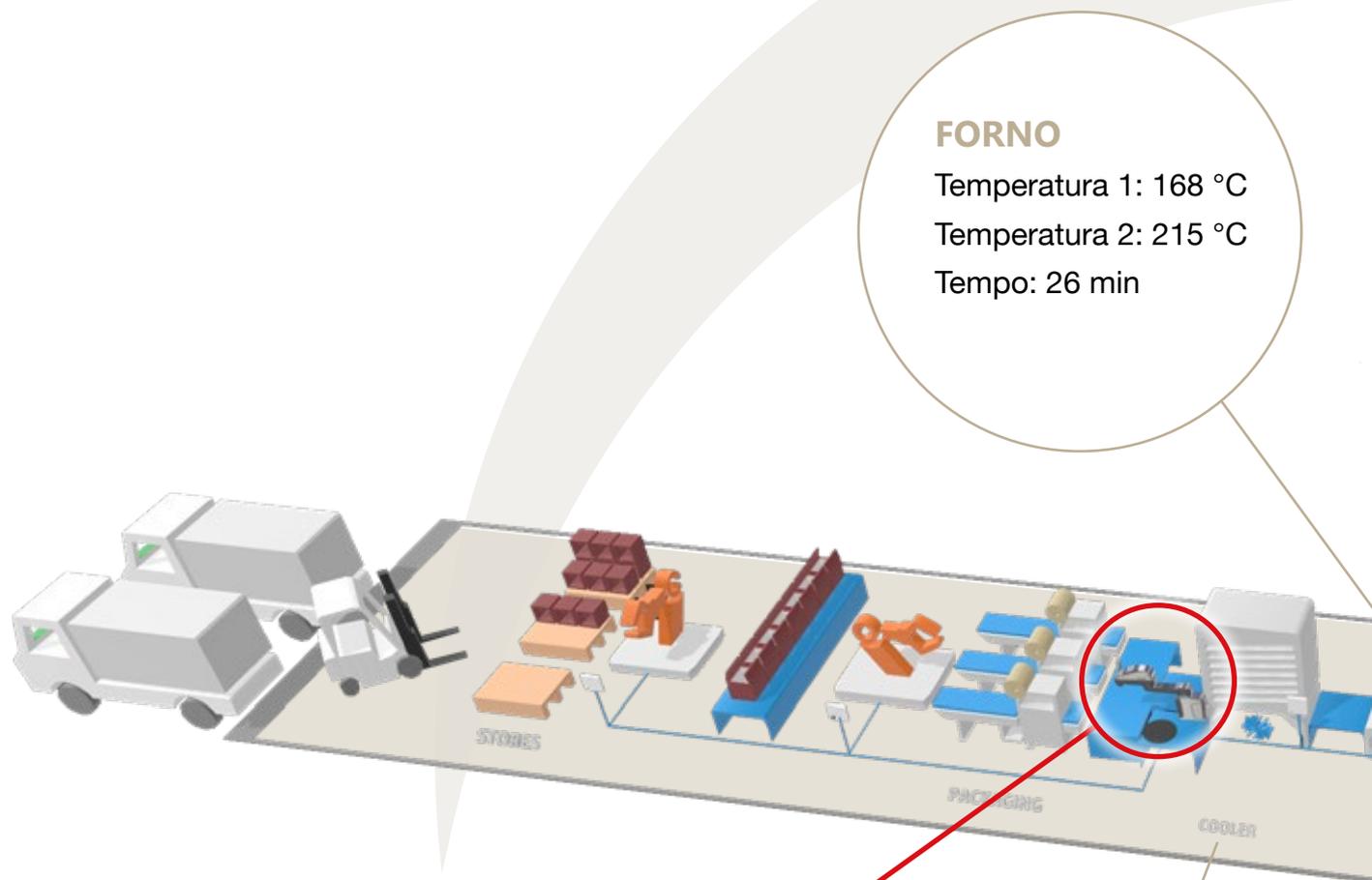
Se il punteggio di qualità assegnato ai prodotti testati non rientra nella tolleranza target, l'operatore e il reparto di controllo qualità vengono allertati;

## 5. Analisi del processo

OriQ analizza i dati di processo raccolti e informa l'operatore sulle fasi specifiche del processo in cui si sono verificate le deviazioni che hanno avuto un impatto sulla qualità del prodotto finale. Ciò permette un'azione correttiva tempestiva per eliminare ulteriori sprechi.



# OFS Oripan F



## FORNO

Temperatura 1: 168 °C

Temperatura 2: 215 °C

Tempo: 26 min

**ORIQ**

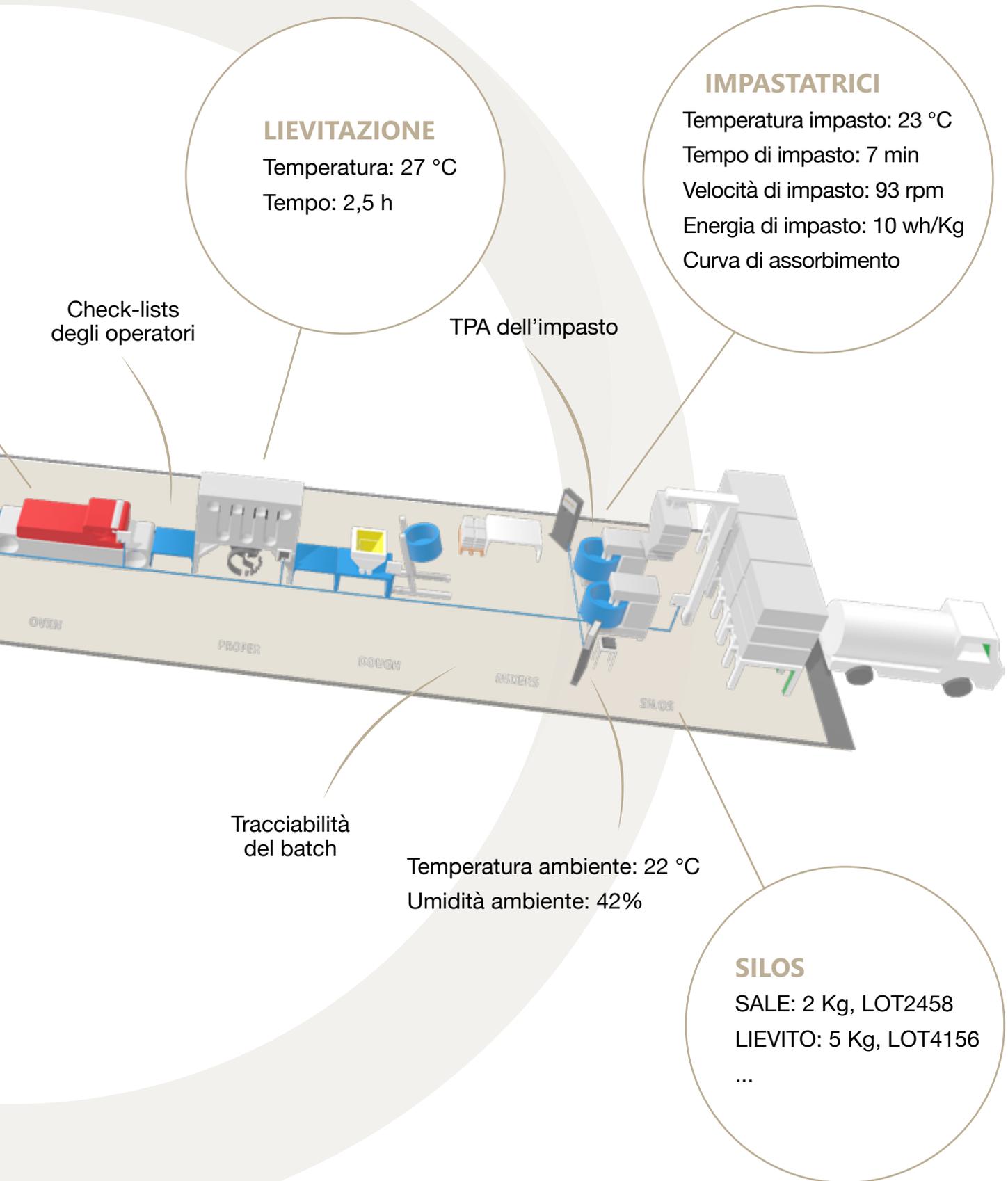
- Misurazioni fisiche
- Misurazioni ambientali
- Misurazioni fotografiche
- TPA - *Analisi proprietà organolettiche*

## RAFFREDDAMENTO

Temperatura: 4 °C

Tempo: 1,5 h

# Factory System



# REPORT DI QUALITÀ

OriQ produce un report di qualità per ogni lotto e una dashboard dei trend qualitativi visualizzabile in tempo reale su un monitor in produzione.

Il **punteggio di qualità** viene assegnato considerando l'importanza attribuita a ciascun parametro di qualità per ogni prodotto dal reparto di controllo qualità e l'output misurato da OriQ.

Se si ha accesso ai **dati di processo**, tramite l'integrazione con OFS o altri sistemi di raccolta dati, il report evidenzierà eventuali **deviazioni** dei parametri di processo dai valori desiderati. In questo modo l'utente è in grado di identificare prontamente le cause delle deviazioni della qualità e di intervenire rapidamente per **ripristinare le condizioni ottimali** del processo.



**ORIPAN**® ID: 41278

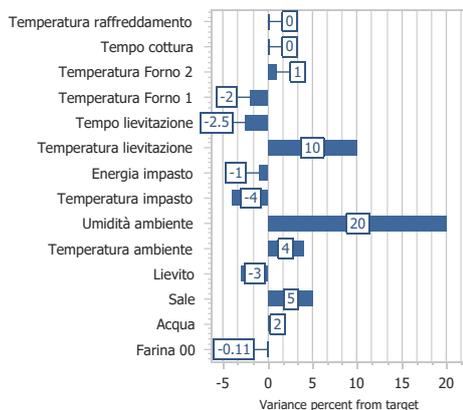
## Batch Quality Report

### 001 - Test Impasto 1

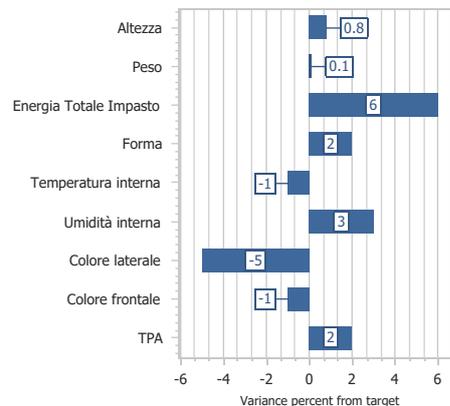
|               |                  |                      |           |
|---------------|------------------|----------------------|-----------|
| Tempo inizio: | 18/10/2023 10:54 | Temperatura Impasto: | 23 °C     |
| Tempo Fine:   | 18/10/2023 12:28 | Energia Impasto:     | 10 Wh/Kg  |
| ID Run:       | 1234             | Temperatura stanza:  | 22 °C     |
| Numero Run:   | 8 / 25           | Quantità Batch:      | 351,22 kg |



#### Settaggi Processo



#### Controlli Qualità



#### Misurazioni fotografiche



#### Rating IA Colore

**8 / 10**

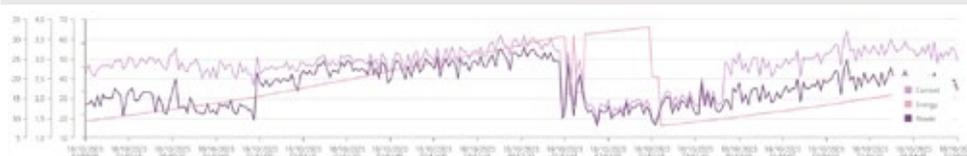
#### TPA - Analisi proprietà organolettiche

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Adesività:           | 15,85 N/s |
| Masticabilità:       | 40 N      |
| Coesività:           | 2 N       |
| Fratturabilità:      | 21 N      |
| Gommosità:           | 26,2 N    |
| Durezza:             | 32,6N     |
| Resilienza:          | 9 N       |
| Elasticità:          | 89%       |
| Perforazione crosta: | 32 N      |

#### Misurazioni fisiche

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Peso:                | 45,02 g   |
| Volume:              | 80,26 cm3 |
| Altezza:             | 6,18cm    |
| Larghezza:           | 9,14cm    |
| Profondità:          | 12,03cm   |
| Temperatura Interna: | 19 °C     |
| Umidità interna:     | 46%       |
| Temperatura esterna: | 23 °C     |

#### Curva di assorbimento



# MISURE DI QUALITÀ RACCOLTE



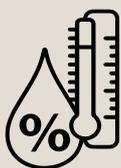
## Misure fisiche

- Peso
- Profondità
- Volume
- Umidità interna
- Densità
- Temperatura interna
- Altezza
- Temperatura esterna
- Larghezza



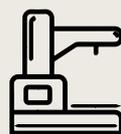
## Misure fotografiche

- Raccolta di foto
- Analisi del colore



## Misure ambientali

- Temperatura ambiente
- Umidità ambiente



## TPA – Analisi delle proprietà organolettiche

- Adesività
- Durezza
- Masticabilità
- Resilienza
- Coesività
- Elasticità
- Fratturabilità
- Perforazione della crosta
- Gommosità

*Scarica  
il catalogo online*



---

Via Fabbrica 84/A - 38079 **Tione di Trento (TN)** - Italy - Tel. +39 0465 76 50 00  
Via Cavallotto, 8 - 12060 **Roddi (CN)** - Italy

*info@oripan.it* - **www.oripan.it**